

*Презентация линейки алмазного  
инструмента и химии для решения  
задач по обработке искусственных  
камней (Кварцевого агломерата,  
Дектона, и др.)*

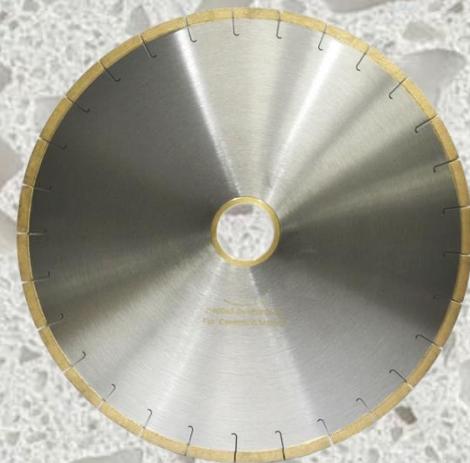
Команда ТДК  
(Товары Для Камня)



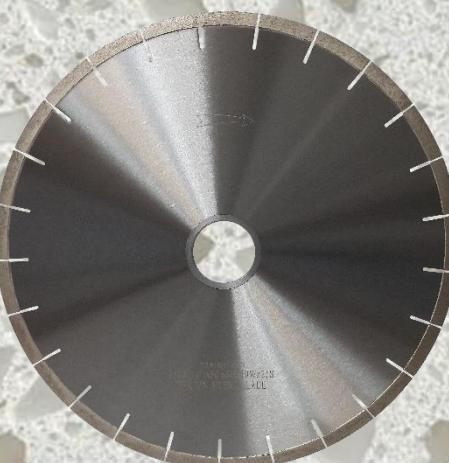
## Виды рассматриваемых работ.

- Резка камня (распиловка на станках и при помощи УШМ)- отрезные круги;
- Шлифовка и полировка камней на станках и при помощи УШМ – АГШК, алмазные шлифовальные чашки, специализированный инструмент для станков;
- Фрезеровка на станке и вручную, сверление отверстий в камне;
- Склейка и реставрация камня, очистка, пропитка и доводочная полировка камней.

## Резка камня, раскрой на станках - отрезные круги:



Отрезные диски JJD с  
микропазом для  
резки искусственного  
камня  
д350/60/50  
д400/60/50



Отрезной круг TDT с  
микропазом для  
инженер.камня  
Dekton, керамики  
д300/60/50  
д350/60/50  
д400/60/50



Отрезные  
сегментные диски  
«Пиранья» для  
мрамора и  
кварцевого  
агломерата  
д350/60/50  
д400/60/50.  
д500/60/50.  
д600/60/50



Отрезной круг CERAMASTER  
BLUE III, по Дектону,  
усиленный корпус Woosuk  
д350/60/50  
д400/60/50



## Резка камня при помощи УШМ – отрезные диски:



Турбо диск с  
крученым сегментом  
для гранита,  
керамогранита,  
усиленный корпус.  
Д105 – 230 мм.



Турбо диск с  
UCXP-сегментом  
для Dekton с  
фланцем Д125-  
1,3-7,0-М14



Диск  
отрезной  
W125D-1 FY  
Dekton  
Д105-125  
мм.



JJD тонкий  
турбо Х  
керамогран  
ит.  
Д115-230.  
Посадка  
22,2 или  
М14.



Резка кварцевого агломерата осуществляется дисками с мягкой медной связкой исключающей сколы, оптимально подходят диски для резки мраморов.

- При выборе режимов резания на станке необходимо четко придерживаться рекомендуемых параметров данных производителем в зависимости от выбранного диаметра.
- Для работы вручную чаще всего используют тонкие диски с чистым резом, при работе на циркулярной пиле требуется более мощные диски диаметром 150-180 мм с боковыми сегментами.
- Как правило при выборе клиенты отдают предпочтение премиальным отрезным кругам с увеличенным сегментом, высокой концентрацией алмаза и специальным усиленным корпусом.

## Шлифовка и полировка камней на станках



Шлифов.  
круги REVO-S с  
креплением  
типа Улитка  
д150  
#50,100,200,40  
0,  
800,1500,3000

Угловые  
шлифовально-  
полировальны  
е фрезы 60  
град.  
#50,100,200,40  
0,  
800,1500,3000,  
BUFF

Фрезы для  
накатки  
профиля на  
станки с ЧПУ.

Полировальные  
круги.  
#30,50,100,200,  
400,800,1500,300  
0



## Шлифовка и полировка при помощи УШМ:



Тип «Biege» Д100 мм.  
Подходят для работы  
с водой и на сухую.  
По граниту, мрамору,  
кварцевому  
агломерату  
#30,50,100,200,400,60  
0,  
800,1500,3000

Тип «4 Step» Д100  
мм.  
Работа с водой.  
По граниту,  
мрамору и  
кварцевому  
агломерату.  
Отличное качество  
полировки и  
высокий ресурс.

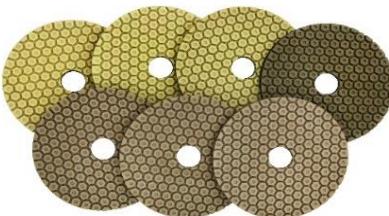
Тип «WetPremium»  
Д100 мм.  
Работа с водой.  
По граниту, мрамору и  
кварцевому  
агломерату. Отличное  
качество полировки и  
высокий ресурс.

Тип «3Step» Д100.  
Работа с водой.  
По кварцевому  
агломерату.  
Высокое качество  
полировки даже  
на 3 номерах.





Тип «DPP» Д100 мм.  
Работа на сухую по  
граниту и мрамору,  
по кварцевому  
агломерату работают  
с водой.  
Обеспечивают  
высокое качество  
полировки.  
#50,100,200,400,800,  
1500,3000, BUFF



Тип «7 step USP»  
Д100 мм.  
Универсальные  
АГШК для работы по  
граниту, мрамору, и  
кварцевому  
агломерату. Имеют  
очень высокий  
ресурс и  
превосходное  
качество полировки.  
#50,100,200,400,  
800,1500,3000.



Полировальн  
ые круги для  
искусственного  
камня.  
#1-7



Алмазные гибкие  
ПЭДы.  
Д125 и Д430.  
Зернистость:  
0,1,2,3.





Шлифовальная  
чашка с заливкой  
TDT, производство  
Китай, посадка  
M14, Диаметр 100  
мм. Три типа  
зернистости: Грубая,  
Средняя, Мягкая.



Чашка алмазная  
шлифовальная с  
заливкой и  
алюминиевым  
корпусом.  
Производство Южная  
Корея. Посадка M14.  
Д100 мм.  
Тип зернистости:  
Грубая, Средняя,  
Мягкая.



Чашка шлифовальная  
сплошная JJD 100D-M14.  
Corse, Medium, Fine.



Шлифовальная чашка  
сплошная TDT  
D100mm M-14/  
Corse, Medium, Fine.



- Так же как и кварцит - кварцевый агломерат очень сложно поддается грубой шлифовке, поэтому в основном плоскость подготавливается только в заводских условиях на больших многоголовочных линиях и станках специальными металлическими фикертами.
- В случае со шлифовкой торца или снятия фаски используют сплошные или залитые компаундом алмазные чашки средней зернистости (Медиум).
- При выборе чашек важным критерием является отсутствие биения, поэтому чаще всего выбирают проверенный премиальный инструмент высокого качества.
- Полировку кварцевого агломерата из-за наличия смол в составе камня лучше всего осуществлять с водяным охлаждением при средних оборотах не более 1800-2000 об.мин.
- При выборе инструмента отдается предпочтение премиальным АГШК с высокой концентрацией алмаза и универсальной связкой.
- Даже в случае применения сухих АГШК рекомендуется перед последними номерами увлажнить поверхность камня дабы не поджечь полиэфирные смолы.

## Фрезеровка на станке и вручную, сверление отверстий в камне:



Алмазные коронки  
спеченные, крепление  
M14, для сверления  
кварцевого  
агломерата и гранита.



Алмазные коронки  
спечённые,  
производства  
Южная Корея,  
крепление M14,  
длина 70 мм и 100  
мм.



Алмазные коронки  
вакуумного  
спекания, крепление  
M14, для сверления  
кварцевого  
агломерата и  
мрамора.





**Различные варианты  
пальчиковых и профильных  
фрез на цилиндрическом  
хвостовике 12 мм., для  
торцевания и создания  
фасок.**



**Профильные алмазные  
фрезы**



- Для работы по кварцевому агломерату рекомендуется использовать - фрезы и сверла исполненные по технологии вакуумного спекания - открытый алмаз лучше себя проявит чем алмаз на металлической связке образуя чистый рез без видимых сколов.
- Стоит отметить, что в случае работы фрезами на металлической связке - последует более длительная работа по шлифовке и полировки изделия.

## Склейка и реставрация камня, очистка, пропитка и доводочная полировка камней:





Клей  
**ITALMASTIK**  
густой  
медовый



Клей  
**Платинум**  
густой  
900мл  
**AKEMI**  
Германия



Красители для  
клея **ITALMASTIK**  
Италия  
70мл





Защитное  
средство для  
усиления цвета  
и блеска  
искусственном  
у камню  
**IDEA QUARZO**



Гель для хим.  
полировки  
**EUREKA QUARTZ**  
Bellinzoni



Набор средств  
по уходу за  
искусственным  
камнем  
**AKEMI**



- Для подклейки кварцевого агломерата используют полиэфирные двухкомпонентные клея-мастики, прозрачного, медового и колерованного цвета.
- При колеровке клеев обязательно соблюдать пропорцию -не более 5% от общей массы клея.
- Важно соблюдать пропорцию при смещивании двух компонентных клеев: эпоксидные четко по весу 1:1;1:2; 1:3; 1:4 (см. инструкцию).  
Полиэфирные 1:30, 1:50 (см. инструкцию).
- Кварцевый агломерат имеет очень низкую адсорбцию, поэтому пропитки и полироли следует выбирать только с очень сильнопроникающей способностью, обычные пропитки остаются на поверхности камня.