



ТДК

товары для камня

Презентация линейки алмазного инструмента и химии для решения задач по обработке искусственных камней (Кварцевого агломерата, Дектона, и др.)

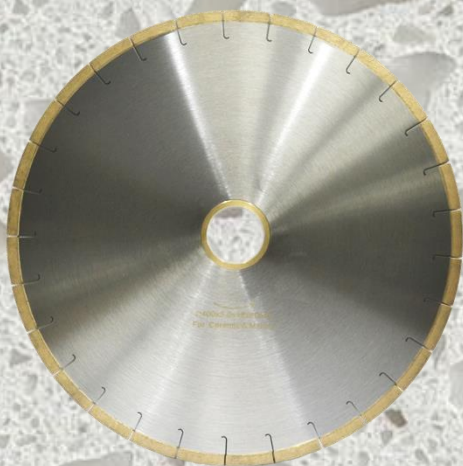
Команда ТДК
(Товары Для Камня)



Виды рассматриваемых работ.

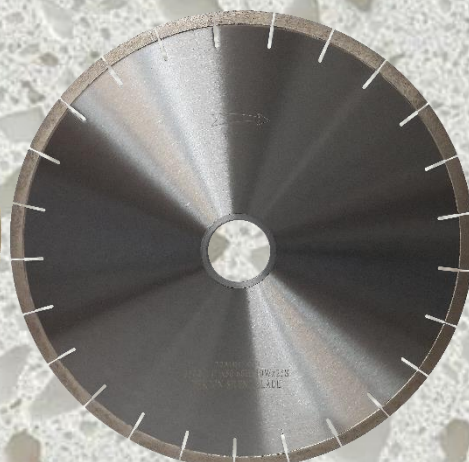
- Резка камня (распиловка на станках и при помощи УШМ)- отрезные круги;
- Шлифовка и полировка камней на станках и при помощи УШМ – АГШК, алмазные шлифовальные чашки, специализированный инструмент для станков;
- Фрезеровка на станке и вручную, сверление отверстий в камне;
- Склейка и реставрация камня, очистка, пропитка и доводочная полировка камней.

Резка камня, раскрой на станках - отрезные круги:



Отрезные диски JJD с
микропазом для
резки искусственного
камня

Д350/60/50
Д400/60/50



Отрезной круг TDT с
микропазом для
инженер.камня
Dekton, керамики

Д300/60/50
Д350/60/50
Д400/60/50



Отрезные
сегментные диски
«Пиранья» для

мрамора и
кварцевого
агломерата
Д350/60/50
Д400/60/50.
Д500/60/50.
Д600/60/50



Отрезной круг CERAMASTER
BLUE III, по Дектону,
усиленный корпус Woosuk

Д350/60/50
Д400/60/50



Резка камня при помощи УШМ – отрезные диски:



Турбо диск с
крученым сегментом
для гранита,
керамогранита,
усиленный корпус.
Д105 – 230 мм.



Турбо диск с
UCXP-сегментом
для Dekton с
фланцем Д125-
1,3-7,0-М14



Диск
отрезной
W125D-1 FY
Dekton
Д105-125
мм.



JJD тонкий
турбо X
керамогран
ит.
Д115-230.
Посадка
22,2 или
М14.



Резка кварцевого агломерата осуществляется дисками с мягкой медной связкой исключаящей сколы, оптимально подходят диски для резки мраморов.

- **При выборе режимов резания на станке необходимо четко придерживаться рекомендуемых параметров данных производителем в зависимости от выбранного диаметра.**
- **Для работы вручную чаще всего используют тонкие диски с чистым резом, при работе на циркулярной пиле требуется более мощные диски диаметром 150-180 мм с боковыми сегментами.**
- **Как правило при выборе клиенты отдают предпочтение премиальным отрезным кругам с увеличенным сегментом, высокой концентрацией алмаза и специальным усиленным корпусом.**

Шлифовка и полировка камней на станках



Шлифов.
круги REVO-S с
креплением
типа Улитка
д150
#50,100,200,400,
800,1500,3000



Угловые
шлифовально-
полировальны
е фрезы 60
град.
#50,100,200,400,
800,1500,3000,
BUFF



Фрезы для
накатки
профиля на
станки с ЧПУ.



Полировальные
круги.
#30,50,100,200,
400,800,1500,3000



Шлифовка и полировка при помощи УШМ:



Тип «Biege» Д100 мм.
Подходят для работы
с водой и на сухую.

По граниту, мрамору,
кварцевому
агломерату
#30,50,100,200,400,600,
800,1500,3000



Тип «4 Step» Д100 мм.

Работа с водой.

По граниту,
мрамору и
кварцевому
агломерату.
Отличное качество
полировки и
высокий ресурс.



Тип «WetPremium»
Д100 мм.

Работа с водой.

По граниту, мрамору и
кварцевому
агломерату. Отличное
качество полировки и
высокий ресурс.



Тип «3Step» Д100.

Работа с водой.

По кварцевому
агломерату.
Высокое качество
полировки даже
на 3 номерах.





ТДК

товары для камня

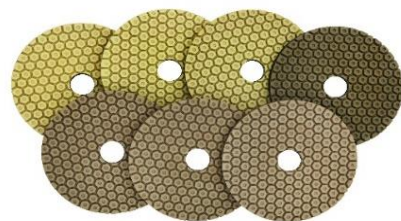


Тип «DPP» Д100 мм.

Работа на сухую по граниту и мрамору, по кварцевому агломерату работают с водой.

Обеспечивают высокое качество полировки.

#50,100,200,400,800,
1500,3000, BUFF



Тип «7 step USP»

Д100 мм.

Универсальные АГШК для работы по граниту, мрамору, и кварцевому агломерату. Имеют очень высокий ресурс и превосходное качество полировки.
#50,100,200,400,
800,1500,3000.



**Полировальн
ые круги для
искусственного
камня.**

#1-7



**Алмазные гибкие
ПЭДы.**

**Д125 и Д430.
Зернистость:
0,1,2,3.**





ТДК

товары для камня



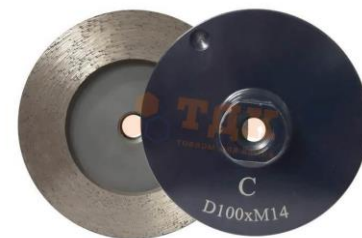
Шлифовальная чашка с заливкой TDT, производство Китай, посадка M14, Диаметр 100 мм. Три типа зернистости: Грубая, Средняя, Мягкая.



Чашка алмазная шлифовальная с заливкой и алюминиевым корпусом. Производство Южная Корея. Посадка M14. Д100 мм. Тип зернистости: Грубая, Средняя, Мягкая.



Чашка шлифовальная сплошная JJD 100D-M14. Coarse, Medium, Fine.



Шлифовальная чашка сплошная TDT D100mm M-14/ Coarse, Medium, Fine.



- Так же как и кварцит - кварцевый агломерат очень сложно поддается грубой шлифовке, поэтому в основном плоскость подготавливается только в заводских условиях на больших многоголовочных линиях и станках специальными металлическими фикертами.
- В случае со шлифовкой торца или снятия фаски используют сплошные или залитые компаундом алмазные чашки средней зернистости (Медиум).
- При выборе чашек важным критерием является отсутствие биения, поэтому чаще всего выбирают проверенный премиальный инструмент высокого качества.
- Полировку кварцевого агломерата из-за наличия смол в составе камня лучше всего осуществлять с водяным охлаждением при средних оборотах не более 1800-2000 об.мин.
- При выборе инструмента отдается предпочтение премиальным АГШК с высокой концентрацией алмаза и универсальной связкой.
- Даже в случае применения сухих АГШК рекомендуется перед последними номерами увлажнять поверхность камня дабы не поджечь полиэфирные смолы.

Фрезеровка на станке и вручную, сверление отверстий в камне:



Алмазные коронки
спеченные, крепление
М14, для сверления
кварцевого
агломерата и гранита.



Алмазные коронки
спечённые,
производства
Южная Корея,
крепление М14,
длина 70 мм и 100
мм.



Алмазные коронки
вакуумного
спекания, крепление
М14, для сверления
кварцевого
агломерата и
мрамора.





**Различные варианты
пальчиковых и профильных
фрез на цилиндрическом
хвостовике 12 мм., для
торцевания и создания
фасок.**



**Профильные алмазные
фрезы**



- Для работы по кварцевому агломерату рекомендуется использовать - фрезы и сверла исполненные по технологии вакуумного спекания - открытый алмаз лучше себя проявит чем алмаз на металлической связке образуя чистый рез без видимых сколов.
- Стоит отметить, что в случае работы фрезами на металлической связке - последует более длительная работа по шлифовке и полировки изделия.



ТДК

товары для камня

Склейка и реставрация камня, очистка, пропитка и доводочная полировка камней:





ТДК

товары для камня



Клей
ITALMASTIK
густой
медовый



Клей
Платинум
густой
900мл
AKEMI
Германия



Красители для
клея ITALMASTIK
Италия
70мл





ТДК

товары для камня



**Защитное
средство для
усиления цвета
и блеска
искусственном
у камню
IDEA QUARZO**



**Гель для хим.
полировки
EUREKA QUARTZ
Bellinzoni**



**Набор средств
по уходу за
искусственным
камнем
AKEMI**



- Для подклейки кварцевого агломерата используют полиэфирные двухкомпонентные клея-мастики, прозрачного, медового и колерованного цвета.
- При колеровке клеев обязательно соблюдать пропорцию -не более 5% от общей массы клея.
- Важно соблюдать пропорцию при смешивании двух компонентных клеев: эпоксидные четко по весу 1:1;1:2; 1:3; 1:4 (см. инструкцию). Полиэфирные 1:30, 1:50 (см. инструкцию).
- Кварцевый агломерат имеет очень низкую адсорбцию, поэтому пропитки и полироли следует выбирать только с очень сильнопроникающей способностью, обычные пропитки остаются на поверхности камня.